

Shell GTL Fuel

HITACHI CONSTRUCTION MACHINERY EUROPE TESTET ERFOLGREICH SHELL GTL FUEL





Hitachi Construction Machinery Europe (HCME) hat im Rahmen einer Initiative, seinen Kunden sowie für die Erstbefüllung zuverlässigere Kraftstoffe anzubieten, mit Erfolg Tests zur Lagerstabilität und Kälteverträglichkeit mit zwei Baggern vom Typ Zaxis-5 abgeschlossen. "Wir wussten, dass Shell GTL Fuel mit der vorhandenen Dieselmotorentechnologie und der Tankinfrastruktur kompatibel ist, sodass der Umstieg von herkömmlichem Diesel auf Shell GTL Fuel völlig unproblematisch bleibt. Aus technischer Sicht bedeutet dies, dass wir den Kraftstoff ohne Modifikationen, Reinigung von Kraftstoffsystemen oder sonstige Investitionen testen und in vorhandenen Maschinen verwenden konnten", sagt Igor de Liefde, der in der Technologieabteilung von HCME für die Produktionszulassung verantwortlich ist.

WARUM HAT HCME DIE TESTS MIT SHELL GTL FUEL DURCHGEFÜHRT?

"Das europäische Baugewerbe legt immer größeren Wert auf moderne Technologie, um die EU-Vorschriften für Motoremissionen nach der Stufe IIIB einhalten zu können. Außerdem kommt es natürlich auf die Produktqualität an. Wir wissen, dass Shell GTL Fuel als synthetischer Flüssigkraftstoff sauberer verbrennt als herkömmlicher Dieselkraftstoff. Wir wollten die Vorteile von Shell GTL Fuel an unseren Maschinen testen."

DIE TESTS

Für die Lagerstabilitätstests von Shell GTL Fuel über acht Monate verwendete HCME einen mittelgroßen Bagger vom Typ ZX210LC-5. Der Bagger blieb unter widrigsten Wetterbedingungen vom Winter bis zum Sommer im Freien und der Motor wurde nur ab und zu kurz zum Aufwärmen in Betrieb genommen. Ein Test unter Extrembedingungen, denn im Normalfall würde regelmäßig Kraftstoff nachgetankt werden.

Außerdem führte HCME mit zwei IIIB-konformen Baggern der Modellreihe ZX470LCH-5 im Winter 2012/13 in Norwegen eine dreimonatige Kältestabilitätsprüfung mit Shell GTL Fuel durch. Das inhabergeführte Bauunternehmen Carl Fon führte im Rahmen der Tests Erdbewegungen und Arbeiten mit anderen Feststoffen für ein Straßenbauprojekt in der Region um Mysen aus: "Was technische Innovation angeht, so bin ich lieber Vorreiter als Mitläufer. Deshalb habe ich die Gelegenheit mit beiden Händen ergriffen, als sich die Möglichkeit bot, etwas ganz Neues wie Shell GTL Fuel auszuprobieren! Wir sollten unter extremen Winterbedingungen testen. Deshalb waren Norwegen und insbesondere dieses Einsatzgebiet ideal."

DAS RESULTAT

"Nachdem wir die Tests abgeschlossen haben, kann ich sagen, dass wir Shell GTL Fuel voll und ganz vertrauen. Wir hatten keinerlei Betriebsprobleme, und weil keine Fahrzeugmodifikationen oder Investitionen notwendig sind, kann Shell GTL Fuel eine effiziente Kraftstoff-Option darstellen. Wir würden nicht zögern, es auf Dauer einzusetzen", sagt Carl Fon.

Einer der ZX470LCH-5-Fahrer fügt hinzu: "Der ZX470LCH-5 verhält sich im Betrieb insgesamt hervorragend, und ich konnte wirklich keinen Leistungsunterschied zwischen Shell GTL Fuel und herkömmlichem Diesel feststellen. Außerdem ist Shell GTL Fuel nicht nur so gut wie geruchlos, wir hatten auch weniger Motorlärm. Wir konnten feststellen, dass die Maschine mit Shell GTL Fuel auch bei starkem Frost mühelos ansprang!"

Die Tests haben nachgewiesen, dass Shell GTL Fuel uneingeschränkt seinen Zweck erfüllt hat und über die gesamte Dauer der ausgiebigen Testphase stabil blieb. Der Einsatz von Shell GTL Fuel wirkte einem Verstopfen der Kraftstofffilter beim Anlassen entgegen, sogar nach längerem Stillstand. Die Tests ergaben außerdem, dass das konstant gute Kälteverhalten von Shell GTL Fuel potenziell der Zuverlässigkeit im Ganzjahresbetrieb zugutekäme, sodass HCME auf den präventiven Zusatz von Additiven verzichten könnte.

ÜBER HITACHI CONSTRUCTION MACHINERY EUROPE

Hitachi Construction Machinery Europe ist eine Tochtergesellschaft von Hitachi Construction Machinery Co. Ltd. und zuständig für die Fertigung sowie Vertrieb und Marketing von Hitachi-Baumaschinen in Europa, Israel und Teilen Afrikas. Hitachi bietet das weltweit größte Spektrum an Hydraulikbaggern an, vom kleinen, eine Tonne schweren Minibagger, bis zum 780-Tonnen Bergbaubagger. Außer Baggern liefert HCME auch Radlader, Starrrahmen-Muldenkipper und andere Sonderbaumaschinen.

ÜBER SHELL GTL FUEL

Shell GTL Fuel ist ein aus Erdgas gewonnener flüssiger Kraftstoff. Er verbrennt sauberer als herkömmlicher Diesel und produziert bei der Verbrennung weniger lokale Emissionen. Das liegt daran, dass er praktisch keinen Schwefel und keine aromatischen Verbindungen enthält und eine höhere Cetanzahl aufweist. Shell GTL Fuel kann ohne Modifikationen* in vorhandenen Fahrzeugen und Maschinen mit Dieselmotoren eingesetzt werden und wird seit 2012 für kommerzielle Fahrzeugflotten auf dem niederländischen und deutschen Markt angeboten.